



# СУПРАМЕЛЬТ GL 782.0

Клей-расплав в форме патронов с гладкой оберткой

## Область применения

облицовывание кромок :

- шпоном и кромками из массивной древесины,
- меламиновыми кромками (ламинатом),
- полиэфирными, смоляными , -ПВХ и АБС -кромками
- кромками на основе пропитанных смолами бумаг

## Свойства клея

<b>Основа:</b>	ЭВА -сополимер
<b>Плотность:</b>	около 1,3 г/куб.см
<b>Вязкость</b>	
<b>-Брукфилд НВТD,Sp27/5 Uрт:</b>	при 180° C: 110.000+/-20.000 мПа.s при 200° C: 65.000+/-10.000 мПа.s
<b>Индекс расплавления по ДИН 53 735 (MFI 150/2,16):</b>	60 +/-15 г/10 мин
<b>Точка размягчения по“кольцу и шару” ДИН 1995:</b>	120+/-10° C
<b>Время расплавления:</b>	2-5 минут
<b>Температура переработки:</b>	200-220° C
<b>Скорость подачи:</b>	от 8 до 20 м/мин, в зависимости от установки
<b>Теплостойкость:</b>	до 80° C, в зависимости от кромочного материала.
<b>Морозостойкость:</b>	до -20° C, в зависимости от кромочного материала.
<b>Форма поставки:</b>	Патроны Диаметр 63+/-0,5мм Длина 80+/-2мм
<b>Цвет:</b>	Белый-10, слоновой кости-20, махагони-70
<b>Форма поставки:</b>	патроны диаметром 63+-0,5мм, длиной 80-2 мм
<b>Маркировка:</b>	Не подлежит маркировке, не относится к опасным веществам

Даже при соблюдении предписанной температуры обработки клеи-расплавы выделяют пары. При этом часто возникают неприятные запахи. Если в течение длительного времени значительно превышаются предписанные температуры, возникает опасность появления вредных продуктов разложения. Поэтому необходимо принять меры для устранения паров, установив вытяжную вентиляцию.

## Переработка

Подложка для приклеивания кромки должна быть точно прямоугольно обработана, очищена от пыли. Плиты и кромки должны быть акклиматизированы до температуры помещения. Наиболее благоприятная влажность древесных материалов-8-10%. Температура помещения должна быть не ниже 18° C, не иметь сквозняков.

**Время расплавления:** 2-5 минут.



## Супрамелът GL 782.0

**Рабочая температура:** 200-220° С (показания термостата). При тяжело склеиваемых кромках можно рабочую температуру на короткое время поднять до 230° С. Особенно важен контроль температуры при склеивании ДКС и массивной древесины.

При длинных и толстых заготовках следует работать в области высоких температур. Низкие температуры уменьшают смачиваемость кромок.

**Скорость подачи:** 8-20 м/мин, в зависимости от установки.

Расход клея и давление прессования устанавливаются так, чтобы наносимый жгут раздавливался и клей слегка выступал по бокам бисером. Это лучше всего контролировать с помощью прозрачных ПВХ-кромки.

### Некоторые указания по склеиванию массивной древесины

- При использовании кромок из массивной древесины предпочтение следует отдавать гладким, пригодным для этих целей породам дерева, которые не имеют склонности к прогибанию.
- Деревянные кромки с годовыми кольцами, направленными к клеевой фуге приводят к оптимальной прочности.
- Обращать внимание на то, чтобы несущий материал был очень ровным.
- Древесностружечные плиты не должны иметь грубую неровную поверхность
- Устанавливайте опрессовочный механизм (ролик) так, чтобы расстояние до несущего материала было немного меньше, чем толщина кромочного материала.

### Очистка

Очистка аппаратов для нанесения клея производится согласно указаниям их изготовителя

### Упаковка

Коробка с 45 патронами по 340 г, общим весом 15,30 кг нетто

### Хранение

Клейберит СК 782.0 можно хранить примерно 1 год. Хранить в прохладном и сухом месте.

### Сервис

Наша техническая консультационная служба всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не являются гарантией в соответствии с положением Федерального суда. Проконтролируйте сами, подходит ли наша продукция для Ваших целей. Фирма Клебхеми не берет на себя ответственность за несоответствующее нормам применение нашей продукции. Ссылка на нашу бесплатную консультационную службу недействительна.