



КЛЕЙБЕРИТ клей-расплав 774.4

Клей-расплав средней вязкости с хорошей начальной клейкостью для приклеивания кромки и предварительного нанесения клея-расплава на кромку с целью последующего активирования

Область применения

Приклеивание

- полиэфирные кромок
- ПВХ, РР и АБС-кромки с обработанной праймером обратной стороной,
- неуплотненных, пропитанных бумажных кромок
- кромок из массивной древесины и шпона

Преимущества

- универсальное применение
- быстрое расплавление в клеевке
- подходит для предварительного нанесения на меламиновую кромку с целью последующего активирования

Свойства клея

Основа: ЭВА -сополимер

Плотность: ок. 1,4 г/куб.см

Вязкость

-Брукфилд НВТД

Sp27/10 об/мин:

при 200°C: 65.000 ± 10.000 мПас

при 220°C: 55.000 ± 10.000 мПас

Индекс расплава по DIN 53 735

(MFI 150/2,16): 50 +/-15 г/10 мин

Точка размягчения по "кольцу и шару"

DIN 1995: 100 ± 5°C

Температура нанесения: 200-210°C

Более низкая температура приводит к ошибкам в склеивании, более высокая температура в течение длительного времени вредит клею и ведет к его разложению,

Форма поставки: гранулят

Цвет: слоновой кости

Маркировка

Не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред в Германии, не относится к разряду опасных грузов (см. Наш листок безопасности)

Даже при соблюдении предписанной температуры обработки клеи-расплавы выделяют пары. При этом часто появляются неприятные запахи. Если в течение длительного времени значительно превышаются предписанные температуры, возникает опасность появления вредных продуктов разложения. Поэтому необходимо принять меры для устранения паров, установив вытяжную вентиляцию.

Оборудование для переработки

- автоматические кромкооблицовочные машины с вальцевым нанесением клея
- автоматические кромкооблицовочные машины с сопловым впрыскиванием клея
- машины для предварительного нанесения клея-расплава на пленку

Переработка

Подложка для приклеивания кромки должна быть точно прямоугольно обработана, очищена от пыли. Плиты и кромки должны быть акклиматизированы при температуре помещения. Наиболее благоприятная влажность древесных материалов-8-10%. Температура помещения должна быть не ниже 18° С, необходимо избегать сквозняка.

Контроль температуры

Регулярно измерять и, в случае необходимости, регулировать температуру лабораторным, биметаллическим или электроконтактным термометром непосредственно в системе нанесения клея. Термостаты могут после длительного срока работы давать неточные показания.



КЛЕЙБЕРИТ клей-расплав 774.4

Скорость подачи

Приклеивание кромок: 20-40 м/мин, более высокая скорость возможна после проведения собственных опытов.

Наносимое количество: наносимое количество должно быть таким, чтобы клей-расплав по краям слегка выступал бисером. Контроль за наличием сплошной пленки производится с помощью прозрачных твердых ПВХ-кромки.

Расход клея при предварительном нанесении: 80-100 г/м²

Последующая обработка

Склеиваемые материалы могут сразу подвергаться последующей обработке (распиловка, фрезерование, строгание и пр.)

Очистка

Рабочие инструменты можно очищать Клейберит очистителем 827.0

Упаковка

Клейберит СК 774.4

Мешок 25 кг нетто

Клейберит очиститель 827.0

Жестяная канистра 4,5 кг нетто

Хранение

Клейберит СК 774.4 можно хранить 2 года. Хранить следует в прохладном и сухом месте.

Сервис

Наша техническая консультационная служба всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем собственном опыте и не являются гарантией в соответствии с положениями Федерального суда Германии. Проконтролируйте сами, подходит ли Вам наша продукция. Фирма «Клебхеми» не берет на себя ответственность за несоответствующее нормам применение нашей продукции. Ссылка на наши бесплатные консультации недействительна.