



Клей для пленок FE 453.3

Специальный клей для облицовывания поверхностей ПВХ- и бумажными пленками проходным способом, а также в стационарных прессах

Область применения

- Приклеивание мебельных ПВХ- и бумажных пленок (декоративная бумага) на стружечные, МДФ- и волокнистые плиты, а также на ДСП
- Каширование плит из гипсокартона и гипсоволокнистых плит

Преимущества

- Хорошее использование при работе на четырехвальцевых клеенаносящих машинах
- Пригоден для нанесения с помощью GUPFO-агрегата и мелкозубчатого шпателя
- Хорошее дозирование, небольшой расход
- Наилучшее качество поверхности
- Возможна подача с помощью насоса из бака, расположенного выше уровня поверхности, хорошая растекаемость

Свойства клеевого соединения

- Хорошая теплостойкость при использовании всех видов пленки - до 70° С
- Хорошая морозостойкость в зависимости от вида пленки – от -15 до -25° С
- Хорошая водостойкость, также при приклеивании на неводостойкие несущие поверхности.
- Высокая прочность клеевого соединения

Свойства клеящего вещества

Основа:	ЭВА-сополимер
Плотность:	около 1,4 г/см ³
Уровень pH:	ок. 8,5
Цвет:	белый
Вязкость при 20° С: -Брукфильд RVT, Sp.6/20 об/мин	30.000±3.000 мПа·с
Консистенция:	средневязкая
Время открытой выдержки:	4-5 минут
Маркировка:	не подлежит маркировке в соответствии с Памяткой по транспортировке опасных грузов (см. Листок безопасности)

Способы нанесения

- Четырехвальцевыми клеенаносящими машинами
- Ручными клеенаносящими приборами

Нанесение

Пленку, несущий материал и клей довести до комнатной температуры. Не наносить клей при температуре помещения ниже +15° С. Оптимальная влажность древесины 8-10%. Не использовать стружечные плиты с грубой поверхностью. Нанесение осуществлять в чистом помещении. Перед нанесением клея очистить несущие поверхности щеткой.



Клей для пленок FE 453.3

Расход: 80-100 г/м²

Необходимое количество нанесения клея определяется качеством поверхности несущего материала. Учитывая хорошую способность дозирования, в особенности клеенаносящих машин, имеющих гладкие вальцы, необходимо обращать внимание на то, чтобы минимально необходимое количество клея не превышалось.

Время открытой выдержки: 4-5 минут

Время открытой выдержки зависит от впитываемости несущего материала, температуры помещения, а также количества нанесенного клея. В течение указанного времени пленку необходимо уложить с помощью ролика или вручную на деталь. Последующая корректировка возможна.

Прессование:

В основном ПВХ- и другие виды пленок прикатываются вальцами только в прессе с прорезиненными роликами и затем точно по краю плотно укладываются. Для точной укладки пленки по краю в штабеле рекомендуется использовать пригруз. После штабелирования в течение 2-3 часов можно осуществлять дальнейшую обработку. Прочность склеивания достигается через 1 день.

Очистка

Очистка оборудования, инструментов для нанесения клея и емкостей производится водой.

Упаковка

Пластмассовая емкость весом 35 кг нетто
Пластмассовая бочка весом 130 кг нетто
Остальные емкости – по запросу

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ FE 453.3 в оригинальной закрытой упаковке при +20° С хранится в течение 6 месяцев. **Защищать от мороза!**

Сервис

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основываются на нашем прежнем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебной ответственности в практике Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также бесплатных и ни к чему не обязывающих советов и консультаций.