



Супратерм 436

Однокомпонентная/ двухкомпонентная кашировальная дисперсия для глубокой вытяжки, мембранного и мультиформпрессования, а также процесса горячего запечатывания

Область применения

3-х мерное приклеивание термопластичной мебельной пленки на МДФ-плиты или другие материалы с мелкопористой структурой.

Преимущества

- Очень хорошая распыляемость
- Хорошая активируемость
- Однокомпонентный температуростойкость 75-80° С
- Перерабатывается в качестве двухкомпонентного клея – температуростойкость до 110° С (в зависимости от формы профиля и кашировального материала)
- Длительная способность к реактивированию – до 24 часов (см. таблицу внизу).

Свойства клеящего вещества

Основа: полиуретановая дисперсия.

Плотность: около 1,05 г/куб.см

РН-показатель: примерно 7

Разбавитель: вода

Жизнеспособность: примерно 8 часов

Время высыхания: 30-60 минут при нормальной температуре

Температура реактивирования: 65-80° С (в зависимости от климатических условий)

Продукт №	Цвет	Вязкость (мПа.с) (20° С)*
436.0	Голубой	800+/-200
436.1	Голубой	100+/-50
436.6	Белый	800+/-200
436.7	Белый	100+/-50

Продукт №	Отвердитель 5%	Способность к реактивированию	Оптимальный диаметр сопла (мм)
436.0	807.0	24 часа	1,0-1,5
436.1	807.0	24 часа	0,8-1,3
436.6	807.0	24 часа	1,0-1,5
436.7	807.0	24 часа	0,8-1,3

Маркировка: не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред в Германии (см. листок безопасности)

Свойства клеевого соединения

- Высокая теплостойкость также без добавления отвердителя
- Морозостойкость до – 40° С
- Хорошая устойчивость к сопротивлению (для улучшения влаго- и паростойкости всегда работать с отвердителем).

Переработка

Склеиваемые детали должны быть свободными от пыли, масла и быть сухими. Переработка в основном должна осуществляться при температуре около 20° С (температура клея также 20° С).

При переработке с отвердителем после медленного вливания отвердителя в клей интенсивно перемешать смесь. Смесь при нормальной температуре можно перерабатывать около 8 часов.

Нанесение клея производится с помощью распыляющего пистолета или вальцов в основном на одну сторону несущего материала.

В области скругленных кромок или фрезерованных мест рекомендуется двойное нанесение клея.

Расход

на гладкую поверхность около 50 г/кв.м на фрезерованные поверхности и закругленные поверхности около - около 100 г/кв.м

Данные для распыления пистолетом:

- Давление на материал в напорном баке: 1-2 бар
- Давление при распылении: 2,5-4 бар



Супратерм 436

Нанесенный клей следует высушить, причем процесс можно ускорить путем подвода тепла. Время сушки при нормальной температуре - от 30 минут, активирование возможно в течение 24 часов. Последующее склеивание осуществляется вследствие термической активации при глубокой вытяжке или при мембранном прессовании.

Необходимое время запечатывания зависит от материала и составляет 30-60 секунд. При мембранном прессовании или при способе "мультиформпресс" выдержка в прессе обычно составляет 30-90 секунд. Необходимо обращать внимание на достаточность давления прессования - 4-5 бар!

Перед дальнейшей переработкой после процесса запечатывания желательно предусмотреть время для дополнительного схватывания от 6 до 24 часов.

Очистка

Очистка рабочих инструментов производится водой.

Поставка

КЛЕЙБЕРИТ Супратерм 436

Пластмассовая канистра 10 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 807.0

Алюминиевая емкость 0,5 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Супратерм 436 при нормальной температуре в хорошо закрытой упаковке хранится в течение 9 месяцев. Не допускать транспортировку и хранение при температуре ниже +5 и выше +30° C. Беречь от мороза! После воздействия

мороза клей и отвердитель перерабатывать нельзя.

Сервис

Наша техническая консультационная служба всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не являются гарантией в соответствии с положением Федерального суда. Проконтролируйте сами, подходит ли наша продукция для Ваших целей. Фирма Клебхеми не берет на себя ответственность за несоответствующее нормам применение нашей продукции. Ссылка на нашу бесплатную консультационную службу недействительна.

Уничтожение отходов

Отходы клея в отвержденном виде HMD-утилизация домашних отходов
Код отходов 55906 HMV-сжигание домашних отходов

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.